

АДИНГПОКС АКВА

Епоксидно-циментово покритие/разтвор за възстановяване и повърхностна защита на бетона;

Отговаря на EN 1504-2 метод 1.3 (C), 2.2(C), 8.2(C), 5.1(C)

и на EN 1504-3, метод 3,1 и 7.1;

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Адингпокс Аква е трикомпонентен епоксидно-модифициран циментов разтвор за възстановяване и повърхностна защита на бетон и стоманобетонни конструкции.

Адингпокс Аква се използва за:

- изравняване на неравности до 3 mm върху вертикална и хоризонтална бетонна повърхност, както и бетонни повърхности с неправилна форма (тунели, сфери);
- защита на бетона в химически агресивни среди, защита от карбонизация, соли и замразяване;
- повишаване на физико-механичната устойчивост на бетона;
- повърхностна защита срещу проникване, контрол на влагата и повишена физическа устойчивост на бетона, съгласно EN 1504-2;
- възстановяване на бетона, съгласно EN 1504-3;
- като активно покритие за антикорозионна защита на армировката;

СВОЙСТВА

- Високи якостни характеристики;
- Висока устойчивост на износване;
- Осигурява защита на бетона от проникване и карбонизация;
- Водонепропусклив;
- Паропропусклив;
- Отлична адхезия към сух и влажен бетон;
- Възможност за бързо прилагане на довършителни покрития.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ
Външен вид:		
А компонента	-	бяла течност
Б компонента		светло-жълта течност
В компонента		прахообразна циментова смес
Съотношение на смесване	-	А:Б:Ц = 1:1:5,7
Обемна плътност (А+Б+Ц)	EN 1015-6	1,80 - 1,90 g/cm ³
Максимално време за обработка (pot-life) при температура от 20°C	EN ISO 9514	30-40 min
Пропускливост на CO ₂	EN 1062-6	S _D > 50 m
Пропускливост на водни пари	ISO 7783	Клас II 5m ≤ S _D ≤ 50 m
Капилярна абсорбция и пропускливост на вода	EN 1062-3	< 0,1 kg.m ⁻² ·h ^{-0,5}
Якост на сцепление, чрез Pull-off тест	EN 1542	≥ 2,0 N/mm ²
Устойчивост на абразия	EN ISO 5470-1	< 3000 mg
Термична съвместимост	EN 13687-1	≥ 2,0 N/mm ²
Устойчивост на удар	EN ISO 6272-1	Клас III ≥ 20 Nm

Страна 1 од 3

Химическа устойчивост	-	Подобрява химическата устойчивост на бетона в агресивни среди - предотвратява проникването на въглеродни и серни газове. Продуктът не е предназначен за защита срещу силни химични въздействия (въздействие на концентрирани киселини и основи).
Якост на натиск	EN 12190	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Якост на огъване	EN 12190	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$
Съдържание на хлорни йони	EN 1015-17	$\leq 0.05 \%$
Модул на еластичност	EN 13412	$\geq 15 \text{ GPa}$
Ограничено съсъхване / набъбване	EN 12617-4	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Капилярна абсорбция	EN 13057	$\leq 0,5 \text{ kg.m}^{-2}.\text{h}^{-0.5}$

МЕТОД НА ПОЛАГАНЕ

1. ПОГОТОВКА НА ОСНОВАТА:

Бетонната основа, върху която трябва да се положи Адингпокс Аква, трябва да бъде чиста, обезмаслена, обезпрашена и с отстранени лабилни части. Циментовото мляко и петната от боя или масло трябва да бъдат отстранени по механичен и/или химичен път. Температурата на околната среда, както и температурата на основата трябва да бъде в границите между 10-30°C. При възстановяване на стари повредени стоманобетонни елементи, видима армировка и анкери трябва да се почистят от корозия, остатъци от боя и масло (със стоманена четка или пясъкоструене). Препоръчително е при порьозни основи, с цел да се постигне по-добра адхезия с материала, преди нанасянето му, основата да се грундира с Адингпокс Аква Праймер.

Грундирането и полагането на материала препоръчително е да се нанесе след 7 дни от полагането на бетона, за да се избегне появата на пукнатини в резултат на първоначалното съсъхване на бетона. В случай на нанасяне на Адингпокс Аква без предварително използване на грунд е необходимо бетонната основа да се навлажни с вода до насищане, за да се предотврати твърде бързото изсъхване на материала и появата на дефекти.

2. ПОЛАГАНЕ:

Преди полагане на материала, компонентите А и Б трябва да се разбъркат отделно, след това компонент Б постепенно се добавя към съда с компонент А и се разбъркват с електрическа бъркалка (от 300 до 500 обороти/min) до постигане на пълна хомогенизация. Хомогенизираната смес постепенно се добавя към компонент Ц и отново продължават да се разбъркват до пълната хомогенизация на сместа.

Нанасянето се извършва ръчно с шпатула, мистрия, метална маламашка или с машина за пръскане, като се оформят слоеве с дебелина между 1 mm и 3 mm. При обработка с безвъздушно пръскане, с цел да се увеличи обработваемостта на материала, към сместа А+Б+Ц може да се добави между 3% и 4% вода чрез непрекъснато смесване, докато сместа стане хомогенна, без бучки.

3. УСЛОВИЯ И ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИ ПРИЛАГАНЕ:

Адингпокс Аква се нанася върху основи, които са грундирани с Адингпокс Аква Праймер или директно върху бетонни основи, навлажнени с вода непосредствено преди нанасяне. Температура на основата и температурата на околната среда по време на нанасянето и 24 часа след нанасянето трябва да бъде в границите между +10°C до 30°C, а относителната влажност въздуха по-малка от 70%. През това време, материалът трябва да бъде защитен от пряко излагане на слънце и вятър. Когато се прилага на закрито, е необходимо да се осигури добра вентилация за отстраняване на излишната влага от помещението. В случай на машинно полагане и разреждане на Адингпокс Аква, при използване на количество вода, по-голямо от препоръчаното, материалът може да сегрегирва, свлече от вертикалните повърхности, както и да се появят пукнатини по покритието.

РАЗХОДНА НОРМА

Адингпокс аква, за слой с дебелина 1 мм (А + Б + Ц): 1,5 - 2,0 kg/m²

ПОЧИСТВАНЕ

Инструментите и оборудването да се почистят с вода веднага след употреба.

ОПАКОВКИ

В комплекти А + Б + Ц: 28,5 kg

А компонент: 3 kg

Б компонент: 4,5 kg

В компонент: 21 kg

СКЛАДИРАНЕ

В оригинални затворени опаковки, в сухи помещения, на температура от 10°C - 30°C, защитени от пряка слънчева светлина. Срок на годност: 9 месеца

СЕ МАРКИРОВКА:

CE 2032 АДИНГ АД Скопие Новоселски път (ул.1409) №11, 1060 Скопие, Северна Македония 17 GDFF001/6 EN 1504-2:2004	
АДИНГПОКС АКВА Епоксидно-циментно покритие за повърхностна защита на бетона	
Якост на сцепление, чрез pull-off тест	≥ 2,0 MPa
Капилярна абсорбция	≤ 0,1 kg.m ⁻² h ^{-0,5}
Пропускливост на водни пари	Клас II, 5m ≤ S _D ≤ 50m
Пропускливост на CO ₂	S _D > 50 m
Устойчивост на абразия	<3000 mg Клас III ≥ 20 Nm
Устойчивост на удар	без поява на пукнатини и разслояване
Термична съвместимост Част 1: Замразяване/ размразяване със соли за размразяване	Якост на връзката след 50 цикъла замразяване- размразяване ≥ 2,0 N/mm ²

CE 2032 АДИНГ АД Скопие Новоселски път (ул.1409) №11, 1060 Скопие, Северна Македония 17 GDFF001/6 EN 1504-3:2004	
АДИНГПОКС АКВА Продукт за възстановяване на бетона – разтвор на епоксидно-полимерна основа (PC)	
Якост на натиск	≥ 45 N/mm ²
Съдържание на хлорни йони	≤ 0,05 %
Ограничено съсъхване/ набъбване	Якост на връзката след съсъхване/ набъбване ≥ 2,0 N/mm ²
Модул на еластичност	≥ 15 GPa
Капилярна абсорбция	≤ 0,5 kg/m ⁻² h ^{-0,5}
Опасни вещества	не е определен

Опасност за здравето: Необходимо е да се избягва контакт на продукта с кожата или очите, както и директно вдишване при смесване на компонентите. В случай на директен контакт, продуктът трябва да се отстрани незабавно със суха кърпа или да се почисти с вода, след което мястото се измива добре със сапун и вода. Ако материалът влезе в контакт с очите, е необходимо незабавно да се изплакне с чиста вода, след което да се потърси медицинска помощ. Необходимо е да се осигури вентилация на помещенията, в които се работи със смоли.

Пожар: Продуктът не е запалим.

Почистване и изхвърляне: Несвързаните остатъци от Адингпокс Аква се почистват с вода. Старата използвана опаковка е необходимо да се изхвърли в съответствие с местните разпоредби за този вид отпадъци.

Препоръчваме метода на полагане и необходимите количества да се избират правилно съгласно нуждите на строежа, както и задължително използване на защитно облекло.